

## CARATTERISTICHE

**IDROSINT HD 605** è uno speciale fluido usato per soddisfare le più gravose condizioni d'esercizio di un impianto idraulico.

Le principali caratteristiche di **IDROSINT HD 605** sono:

- Altissimo indice di viscosità che garantisce un funzionamento regolare sia in partenza, anche a temperature notevolmente basse, sia a temperature elevate; ciò è consentito grazie alla bassa variazione della viscosità al variare della temperatura.
- Notevole potere antiusura che permette un funzionamento continuo senza usure anomale delle pompe e di tutte le parti meccaniche in movimento. L'**IDROSINT HD 605** ha proprietà estreme pressioni che servono come margine di sicurezza per casi di funzionamento anomalo e carichi superiori alla norma.
- Potere antiruggine eccezionale, per non consentire all'umidità il deterioramento delle parti metalliche dell'impianto idraulico.
- Potere antiossidante in grado di prolungare in modo ragguardevole e sicuro il tempo d'esercizio con minori costi di materiale e fermo macchina.
- Ottimo potere antischiama e di separazione della schiuma formatasi nell'impianto.
- Ottima demulsività necessaria per separare prontamente e totalmente l'umidità dall'**IDROSINT HD 605**.

## CAMPI D'IMPIEGO

Qualsiasi impianto idraulico o sistemi a circolazione che necessitino di un prodotto speciale per bassissime o altissime temperature, durata di esercizio lunghissima a confronto dei tradizionali oli idraulici.

Il campo d'impiego di **IDROSINT HD 605** è vastissimo:

- macchinari movimento terra
- presse,
- paratie di dighe,
- carrelli elevatori,
- cesoie ecc.

e qualsiasi macchinario industriale che abbia necessità delle notevoli caratteristiche dell'**IDROSINT HD 605**.

## CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

NORMA ISO 3448		46	68
	U.M.		
Viscosità a 40° C	cSt	47	65
Punto di infoamm. V.A.	°C	> 240	> 240
Punto di scorrimento	°C	-40	-38
Densità a 15° C	kg/l	0,863	0,876
Prova FZG (A/8,3/90)		12	12
Vickers Vane Pump Test V 104 C-140 bar -250 h (Ring+Vane)	mg	5	5
4 ball-test DIN 51350 Wear scar diameter	mm	0,35	0,35



Revisione:

n° 01 del 01/01/2004